

『미국, 단추형·코인형 배터리 및 이를 포함하는 제품 경고 라벨링 최종규칙 발표』 심층분석 보고서

2023. 10.

통보문서 번호	USA/1964/Add.3	규제분야	에너지
통보국	미국	HS Code	8506.50, 8506.80
작성기관	한국기계전자시험연구원	작성자 문의처	홍진철 031-428-5659

[목 차]

1. 규제 개요	1
2. 규제 제개정 내용	2
3. 관련 법령 및 표준	13

1

규제 개요

□ 발표 내용

- 미국 소비자 제품안전위원회(CPSC)는 단추형 또는 코인형 배터리 및 이를 포함하는 소비자 제품에 대한 경고 라벨 요구사항 최종 규칙을 발표하였음¹⁾

규제명	<ul style="list-style-type: none">▪ 단추형 또는 동전형 배터리 및 이러한 배터리가 포함된 소비자 제품에 대한 안전 표준 및 통지 요구사항▪ Safety Standard and Notification Requirements for Button Cell or Coin Batteries and Consumer Products Containing Such Batteries
규제부처	<ul style="list-style-type: none">▪ 미국 소비자제품안전위원회▪ Consumer Product Safety Commission
요구사항 유형	<ul style="list-style-type: none">▪ 시험, 라벨링, 기록 수집
제·개정 상태	<ul style="list-style-type: none">▪ 제정 최종안
WTO TBT 통보	<ul style="list-style-type: none">▪ USA/1964/Add.3 ('23.09.22. 통보)
고시일	<ul style="list-style-type: none">▪ 2023년 04월 11일
채택일	<ul style="list-style-type: none">▪ 해당없음
의견수렴 마감일	<ul style="list-style-type: none">▪ 해당없음
발효일	<ul style="list-style-type: none">▪ 2024년 09월 21일
준수 기한	<ul style="list-style-type: none">▪ 2024년 09월 21일 부터

□ 적용범위 및 수출규모

적용대상	<ul style="list-style-type: none">▪ 리튬으로 만든 것 및 그 밖의 일차전지▪ Lithium, Other primary cells and primary batteries
HS Code	<ul style="list-style-type: none">▪ 850650, 850680
對발행국 수출액 (천불)	<ul style="list-style-type: none">▪ 25,192 (2022년 기준)

1) ICR URL:

<https://www.govinfo.gov/content/pkg/FR-2023-09-21/pdf/2023-20334.pdf>

2

규제 제개정 내용

□ 규제범위

- (적용대상) 단추형 또는 코인형 배터리(소비자 제품과 별도로 포장된 배터리 포함)
- (예외대상) Zinc-Air batteries

□ 개요

- (개요) 단추형 또는 코인형 배터리 포장에 대한 경고 라벨 요구사항에 대해 최종 규칙을 발표
 1. 발표명칭 : 「Safety Standard for Button Cell or Coin Batteries and Consumer Products Containing Such Batteries」
 2. WTO 통보일 : 2023년 09월 22일 (USA/1964/Add.3)
 3. 주요내용 : 상기 발표 내용은 최종 규칙*(Final Rule)으로 단추형 또는 코인형 배터리 포장의 라벨링 요구사항 제안(안)을 확정하고, 일부 요구사항을 수정
 4. 관련 표준 : 동 규정의 배터리 포장 요구사항은 ANSI C18.3M과 일치하며, ANSI C18.3M의 라벨링 요구사항과 이 최종 규칙을 모두 준수할 수 있음
 5. 유효 기간 : 배터리 포장 라벨링 유효 기간 1년 추가

(관련표준) 단추형 또는 코인형 배터리 및 이러한 배터리를 포함하는 생활용품(소비자제품)에 대한 안전기준 및 고시요건(안)

1. 표준명 : 「ANSI C18.3M」 Portable Lithium Primary Cells And Batteries
2. Part 1(General And Specifications)과 Part 2(Safety Standard)로 구성

* Final Rule

- 1.1 Funal Rule : Proposed rule과 Public comment 단계를 거쳐 진행된 연방 행정 규정으로 예정된 발효일과 함께 연방 관보에 게시되는 단계. 최종 규칙은 규칙 제정 과정의 마지막 단계를 나타내며, 규제의 근거와 이해관계자 의견에 대한 답변을 포함함.
- 1.2. Direct final rule : 연방 공보(Federal Register)에 따르면, 직접 최종 규칙은 규칙이 일상적이거나

논쟁의 여지가 없는 사안과 관련되기 때문에, 기관이 제안된 규칙이 불필요하다고 판단할 때 나타남. 이러한 경우 기관은 연방 공보에 직접 최종 규칙을 발표하고, 만약 공개 의견 기간 동안 어떤 반대 의견도 받지 않는다면 규칙에 대한 제안된 유효 날짜를 제공함. 만약 기관이 직접 최종 규칙에 대한 반대를 받게 된다면, 기관은 규칙을 철회해야 함. 그렇지 않은 경우, 기관은 연방 공보에 규칙을 최종 규칙으로 발표할 수 있음

□ 개정 내용

○ USA/1964 제안(안)에 대한 주요 변경사항

- CPSC는 단추형 또는 코인형 배터리 포장의 라벨링 요구사항에 대한 제안(안) 일부를 수정하고 확정
- 주요 변경사항은 다음과 같음
 - (경고라벨색상) 경고 라벨 디자인의 유연성을 허용하고 관련 자발적 표준의 기존 요구 사항과 일치시키기 위해, 라벨이 두 가지 이상의 색상으로 표시되는 경우만 ANSI Z535에 따른 특정 색상을 요구한다고 명시하였음
 - (경고라벨문자크기) 경고 라벨의 최소 텍스트 크기가 제품 디스플레이 패널 크기를 기반으로 해야 한다고 명시
 - (정보 표시) 소비자에게 치료 정보에 대한 연락처로 이용할 수 있는 구체적인 지침을 제공하기 위해, 최종 규칙은 버튼 배터리 포장에 국가 배터리 섭취 핫라인 전화번호를 표시하도록 요구. 또한, 최종 규칙은 “Call a local poison control center for treatment information오” 라는 경고 문구를 국가 배터리 섭취 핫라인 전화번호의 더 구체적인 표시로 대체하였음

○ 최종 규칙 (USA/1964/Add.3)

- 동 규정은 16 CFR § 1263*의 1항, 2항, 4항의 일부 조항을 수정

* 16 CFR §1263 개요

Part 1263
Safety Standard and Notification Requirements for Button Cell or Coin Batteries and Consumer Products Containing Such Batteries (단추형 또는 코인형 배터리 및 해당 배터리가

포함된 소비자 제품에 대한 안전 표준 및 신고 요건

- 1항 Scope, purpose, effective date, units, exemption (범위, 목적, 시행일, 단위, 면제 사항)
- 2항 Definitions (정의)
- 3항 Requirements for consumer products containing button cell or coin batteries (단추형 또는 코인형 배터리 배터리가 포함된 소비자 제품에 대한 요구 사항)
- 4항 Requirements for marking and labeling (마킹 및 라벨링 요구사항)
- 5항 Severability (분리가능성)

(1) 16 CFR § 1263 1항의 (a)와 (b) 조항 말미에 문구 추가

- 추가된 문구는 각각 규칙의 범위와 배터리 포장 라벨링에 대한 유효기간을 명시

'23.02.10. NPRotice of proposed rulemaking (USA/1964)	'23.09.22. Final Rule (USA/1964/Add.3)
<p>Part 1263</p> <p>§ 1263</p> <p>1항 : Scope, purpose, effective date, units, and exemption</p> <p>(a) Scope and purpose</p> <p>As required by Reese's Law (15 U.S.C. 2056e, Pub. L. 117-171), this part establishes performance requirements for child-resistant button cell or coin battery compartments on all consumer products that contain, or are designed to contain, such batteries to prevent child access to batteries during reasonably foreseeable use and misuse of the consumer product. The rule is intended to eliminate or adequately reduce the risk of injury and death to children 6 years old and younger from ingesting these batteries. This part also establishes warning label requirements for packaging containing button cell or coin batteries, packaging of consumer products containing such batteries, consumer products, instructions and manuals accompanying consumer products, as well as point-of-sale performance and technical data pursuant to section 27(e) of the Consumer Product Safety Act (15 U.S.C. 2076(e).</p>	<p>Part 1263</p> <p>§ 1263</p> <p>1항 : Scope, purpose, effective date, units, and exemption</p> <p>(a) Scope and purpose</p> <p>As required by Reese's Law (15 U.S.C. 2056e, Pub. L. 117-171), this part establishes performance requirements for child-resistant button cell or coin battery compartments on all consumer products that contain, or are designed to contain, such batteries to prevent child access to batteries during reasonably foreseeable use and misuse of the consumer product. The rule is intended to eliminate or adequately reduce the risk of injury and death to children 6 years old and younger from ingesting these batteries. This part also establishes warning label requirements for packaging containing button cell or coin batteries, packaging of consumer products containing such batteries, consumer products, instructions and manuals accompanying consumer products, as well as point-of-sale performance and technical data pursuant to section 27(e) of the Consumer Product Safety Act (15 U.S.C. 2076(e). Additionally, this part establishes warning label requirements for packaging of button</p>

'23.02.10. NPRotice of proposed rulemaking (USA/1964)	'23.09.22. Final Rule (USA/1964/Add.3)
<p>(b) Effective date</p> <p>Except as provided in paragraph (d) of this section, all consumer products containing button cell or coin batteries and all packaging containing button cell or coin batteries subject to the rule that are manufactured or imported after [180 DAYS AFTER PUBLICATION IN THE FEDERAL REGISTER] must comply with the requirements of this part.</p>	<p>cell or coin batteries, including button cell or coin batteries packaged separately with a consumer product.</p> <p>▶추가로, 이 파트는 단추형 또는 코인형 배터리의 포장에 대한 경고 라벨 요구사항을 설정하며, 소비자 제품과 별도로 포장된 버튼 셀 또는 동전 배터리도 포함됩니다</p> <p>(b) Effective date</p> <p>Except as provided in paragraph (d) of this section, all consumer products containing button cell or coin batteries and all packaging containing button cell or coin batteries subject to the rule that are manufactured or imported after [180 DAYS AFTER PUBLICATION IN THE FEDERAL REGISTER] must comply with the requirements of this part. Packages of button cell or coin batteries manufactured or imported after September 21, 2024, must meet the labeling requirements for battery packaging in § 1263.4.</p> <p>▶2024년 9월 21일 이후에 제조 또는 수입된 단추형 또는 코인형 배터리의 포장은 § 1263.4의 배터리 포장 라벨링 요구 사항을 충족해야 합니다</p>

(2) 16 CFR § 1263 2항의 (a)와 (b) 조항 말미에 문구 추가

- 추가된 문구는 각각 규칙의 범위와 배터리 포장 라벨링에 대한 유효기간을 명시

'23.02.10. NPRotice of proposed rulemaking (USA/1964)	'23.09.22. Final Rule (USA/1964/Add.3)
<p>Part 1263</p> <p>§ 1263</p> <p>2항 : Definitions</p> <p>[생략]</p> <p>Principal display panel means the display panel, for a retail package of one or more button cell or coin batteries or retail package of a consumer product containing button cell or coin batteries, that is most likely to be displayed, shown, presented, or examined under normal or customary conditions of</p>	<p>Part 1263</p> <p>§ 1263</p> <p>2항 : Definitions</p> <p>[생략]</p> <p>Principal display panel means the display panel for a retail package of button cell or coin batteries that is most likely to be displayed, shown, presented, or examined under normal or customary conditions of display for retail sale. The principal display panel is typically the front of the package.</p>

'23.02.10. NPRotice of proposed rulemaking (USA/1964)	'23.09.22. Final Rule (USA/1964/Add.3)
<p>display for retail sale. The principal display panel is typically the front of the package.</p> <p>[생략]</p> <p>Secondary display panel means a display panel for a retail package of one or more button cell or coin batteries or retail package of a consumer product containing button cell or coin batteries that is opposite or next to the principal display panel. The secondary display panel is typically the rear or side panels of the package.</p> <p>▶주 디스플레이 패널은 소매 판매를 위한 일반적 또는 관례적인 전시 조건 하에서 전시, 보여짐, 제시 또는 검토될 가능성이 가장 높은 하나 이상의 단추형 또는 코인형 배터리의 소매 패키지 또는 단추형 또는 코인형 배터리 배터리를 포함하는 소비자 제품의 소매 패키지의 디스플레이 패널을 의미함. 주 디스플레이 패널은 일반적으로 패키지의 앞면임</p> <p>▶보조 디스플레이 패널은 주 디스플레이 패널과 반대 또는 그 옆에 있는 하나 이상의 단추형 또는 코인형 배터리의 소매 패키지 또는 버튼 셀 또는 동전 배터리를 포함하는 소비자 제품의 소매 패키지의 디스플레이 패널을 의미함. 보조 디스플레이 패널은 일반적으로 패키지의 뒷면 또는 측면 패널임</p>	<p>Secondary display panel means a display panel for a retail package of button cell or coin batteries that is opposite or next to the principal display panel. The secondary display panel is typically the rear or side panels of the package.</p> <p>▶주 디스플레이 패널은 소매 판매를 위한 일반적 또는 관례적인 전시 조건 하에서 전시, 보여짐, 제시 또는 검토될 가능성이 가장 높은 단추형 또는 코인형 배터리의 소매 패키지의 디스플레이 패널을 의미함. 주 디스플레이 패널은 일반적으로 패키지의 앞면임</p> <p>▶보조 디스플레이 패널은 주 디스플레이 패널과 반대 또는 그 옆에 있는 단추형 또는 코인형 배터리의 소매 패키지의 디스플레이 패널을 의미함. 보조 디스플레이 패널은 일반적으로 패키지의 뒷면 또는 측면 패널임</p>

(3) 16 CFR § 1263 4항의 (a)와 (b) 수정

- 단추형 또는 코인형 배터리 포장의 라벨링 요구사항 일부 수정
- 이전 USA/1964 초안에서 § 1263.4 조항을 전체 수정 반영하였으며, 주로 다음 조항이나 항목이 삭제됨
 - ▶ § 1263.4 (b)(3)(iii) ~ (b)(3)(xiv)
 - ▶ § 1263.4 (c) ~ (e)
 - ▶ § 1263.5 (Severability)

'23.02.10. NPRotice of proposed rulemaking (USA/1964)	'23.09.22. Final Rule (USA/1964/Add.3)
<p>Part 1263</p> <p>§ 1263</p> <p>4항 : Requirements for labeling of button cell or coin battery packaging</p>	<p>Part 1263</p> <p>§ 1263</p> <p>4항 : Requirements for labeling of button cell or coin battery packaging</p>

'23.02.10. NPRotice of proposed rulemaking (USA/1964)	'23.09.22. Final Rule (USA/1964/Add.3)
<p>(a) General Requirements.</p> <p>(1) All warning statements or icons must be clearly visible, prominent, legible, and permanently marked.</p> <p>(2) Warning statements or icons must be in contrasting color to the background onto which the warning statement or icon is printed</p> <p>(3) Warning statements must be in English.</p> <p>(4) The safety alert symbol, an exclamation mark in a triangle, when used with the signal word, must precede the signal word. The base of the safety alert symbol must be on the same horizontal line as the base of the letters of the signal word. The height of the safety alert symbol must equal or exceed the signal word letter height.</p> <p>(5) The signal word "WARNING" must be in black letters on an orange background. The signal word must appear in sans serif letters in upper case only.</p> <p>(6) Certain text in the message panel must be in bold and in capital letters as shown in the example warning labels to get the attention of the reader.</p> <p>(7) For labels that are provided on a sticker, hang tag, instructions or manual, the safety alert symbol and the signal word</p>	<p>(a) General Requirements.</p> <p>(1) All warning statements must be clearly visible, prominent, legible, and permanently marked.</p> <p>(2) Warning statements must be in contrasting color to the background onto which the warning statement is printed.</p> <p>(3) Warning statements must be in English.</p> <p>(4) The safety alert symbol, an exclamation mark in a triangle, when used with the signal word, must precede the signal word. The base of the safety alert symbol must be on the same horizontal line as the base of the letters of the signal word. The height of the safety alert symbol must equal or exceed the signal word letter height</p> <p>(5) The signal word "WARNING" and safety alert symbol must be in black letters on an orange background unless this would conflict with paragraphs (a)(1) and (2) of this section or only one color is present, in which case, the signal word and safety alert symbol must contrast to the background on which they are printed. The signal word must appear in sans serif letters in upper case only.</p> <p>(6) Certain text in the message panel must be in bold and in capital letters as shown in the example warning labels (figure 1 to paragraph (b)(1) and figure 3 to paragraph (b)(2)) to get the attention of the reader.</p>

'23.02.10. NPRotice of proposed rulemaking (USA/1964)	'23.09.22. Final Rule (USA/1964/Add.3)
<p>"WARNING" must be at least 0.2 in. (5 mm) high. The remainder of the text must be in characters whose upper case must be at least 0.1 in. (2.5 mm), except where otherwise specified.</p> <p>(8) For labels that are required to be on the packaging of button cell and coin batteries, the packaging of consumer products containing such batteries, and directly on consumer products, text size must be dependent on the area of the principal display panel. Text size must be determined based on table 1 to this paragraph (a)(8).</p> <p>(3)(4) [생략]</p> <p>(5) 신호 단어 "WARNING"은 주황색 배경 위에 검은색 글자로 표시되어야함. 신호 단어는 모두 대문자 산세리프 글꼴로 표시.</p> <p>(6)</p> <p>(7) [삭제] 스티커, 행태그, 지침서 또는 설명서에 제공되는 라벨의 경우, 안전 경고 기호와 신호 단어 "WARNING"은 최소 0.2 인치(5 mm) 높이어야 함. 나머지 텍스트는 다른 곳에서 명시된 경우를 제외하고 대문자의 높이가 최소 0.1 인치(2.5 mm)인 문자로 되어야 함.</p>	<p>(7) For labels that are required to be on the packaging of button cell and coin batteries, text size must be dependent on the area of the principal display panel. Text size must be determined based on table 1 to this paragraph (a)(7).</p> <p>(1) 조항의 범위에서 아이콘(icons)에 대한 언급 삭제</p> <p>(2) 조항의 범위에서 아이콘(icons)에 대한 언급 삭제</p> <p>(3)(4) [생략]</p> <p>(5) 신호 단어 "WARNING"과 안전 경고 기호 (safety alert symbol)는 이 항의 (a)(1) 및 (2) 항목과 충돌하지 않는 한 주황색 배경 위에 검은색 글자로 표시되어야 하며, 단일 색상만 존재하는 경우 신호 단어와 안전 경고 기호는 그들이 인쇄된 배경과 대조되어야 함. 신호 단어는 모두 대문자 산세리프 글꼴로 표시 ▷ 단일 색상만 존재하는 경우 특정 색상에 대한 요구를 제외하여 경고 라벨 디자인의 유연성 허용</p> <p>(6) 경고라벨 예시 첨부</p> <p>(7) ▷ 스티커, 행태그, 지침서 또는 설명서에 제공하는 WARNING 라벨에 대한 요구사항 삭제</p>

'23.02.10. NPRotice of proposed rulemaking (USA/1964)	'23.09.22. Final Rule (USA/1964/Add.3)
(8) 단추형 또는 코인형 배터리의 포장, 그러한 배터리를 포함하는 소비자 제품의 포장 및 소비자 제품에 직접적으로 필요한 라벨의 경우, 텍스트 크기는 주 디스플레이 패널의 면적에 따라 달라져야 함. 텍스트 크기는 이 문단 (a)(8)의 표 1을 기반으로 결정되어야 함	(7) 단추형 또는 코인형 배터리 배터리의 포장에 필요한 라벨의 경우, 텍스트 크기는 주 디스플레이 패널의 면적에 따라 달라져야 합니다. 텍스트 크기는 이 문단 (a)(7)의 표 1을 기반으로 결정되어야 합니다.

(a)(7)경고 라벨 권장 문자 크기

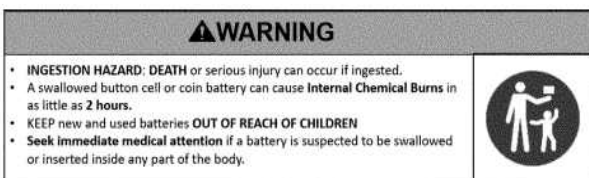
Letter size measurements in inches								
Display area: inches ²	0-2	+2-5	+5-10	+10-15	+15-30	+30-100	+100-400	+400
Signal word (WARNING)	3/64	1/16	3/32	7/64	1/8	5/32	1/4	1/2
Statement of Hazard	3/64	3/64	1/16	3/32	3/32	7/64	5/32	1/4
Other Text	1/32	3/64	1/16	1/16	5/64	3/32	7/64	5/32

Letter size measurements in cm (for reference only)								
Display area: cm ²	0-13	+13-32	+32-65	+65-97	+97-194	+194-645	+645-2,581	+2,581
Signal word (WARNING)	0.119	0.159	0.238	0.278	0.318	0.397	0.635	1.270
Statement of Hazard	0.119	0.119	0.159	0.238	0.238	0.278	0.397	0.635
Other Text	0.079	0.119	0.159	0.159	0.198	0.238	0.278	0.397

(b) Warning label requirements for button cell or coin battery packaging

(1)The principal display panel of the packaging must include the warning label in **figure 4** to this paragraph (b)(1). The icon must be at least 8 mm (0.3 inches) in diameter. The text must state the following warnings as shown on **figure 4** to this paragraph (b)(1).

Figure 4 to Paragraph (b)(1)



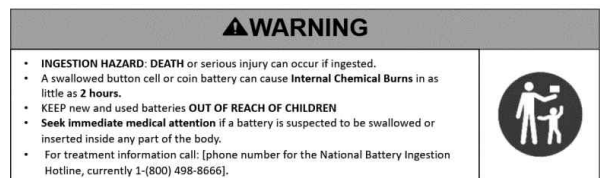
(2)If space prohibits the full warning label shown in **Figure 4** to paragraph (b)(1),

(b) Warning label requirements for button cell or coin battery packaging

(1)The principal display panel of the packaging must include the warning label in **figure 1** to this paragraph (b)(1). The icon must be at least 8 mm (0.3 inches) in diameter. The text must state the following warnings as shown in **figure 1** to this paragraph (b)(1)

▶포장의 주 디스플레이 패널에는 이 문단 (b)(1)의 그림 1에 표시된 경고 라벨이 포함되어야 함. 아이콘의 직경은 최소 8 mm(0.3 인치) 이어야 함. 텍스트는 이 문단 (b)(1)의 그림 1에 표시된대로 다음 경고를 나타내야 함

Figure 1 to Paragraph (b)(1)



(2)If space prohibits the full warning label shown in **figure 1** to paragraph (b)(1),

'23.02.10. NPRotice of proposed rulemaking (USA/1964)

place the icon shown in figure 5 to this paragraph (b)(2) on the principal display panel with the text shown in figure 6 to this paragraph (b)(2) on the secondary display panel. The icon must be at least 20 mm in diameter. The text must state the following warnings as shown on figure 6 to this paragraph (b)(2):

Figure 5 to Paragraph (b)(2)



▲WARNING INGESTION HAZARD • DEATH or serious injury can occur • A swallowed button cell or coin battery can cause Internal Chemical Burns in as little as 2 hours • KEEP new and used batteries OUT OF REACH OF CHILDREN • Seek immediate medical attention if a battery is suspected to be swallowed or inserted inside any part of the body.

(3)The following safety-related statements must be included on the principal display panel or secondary display panel

- (i)Keep in original package until ready to use.
- (ii)Immediately dispose of used batteries and keep away from children. Do NOT dispose of batteries in household trash.

'23.09.22. Final Rule (USA/1964/Add.3)

place the icon shown in figure 2 to this paragraph (b)(2) on the principal display panel with the text shown in figure 3 to this paragraph (b)(2) on the secondary display panel. The icon must be at least 20 mm in diameter. The text must state the following warnings as shown on figure 3 to this paragraph (b)(2)

- ▶공간의 제약으로 인해 문단 (b)(1)의 그림 1에 표시된 전체 경고 라벨을 배치할 수 없는 경우, 이 문단 (b)(2)의 그림 2에 표시된 아이콘을 주 디스플레이 패널에 배치하고, 이 문단 (b)(2)의 그림 3에 표시된 텍스트를 보조 디스플레이 패널에 배치할 것. 아이콘의 직경은 최소 20 mm이어야 함. 텍스트는 이 문단 (b)(2)의 그림 3에 표시된대로 다음 경고를 나타내야 함

Figure 2 to Paragraph (b)(2)



Figure 3 to Paragraph (b)(2)

▲WARNING INGESTION HAZARD • DEATH or serious injury can occur • A swallowed button cell or coin battery can cause Internal Chemical Burns in as little as 2 hours • KEEP new and used batteries OUT OF REACH OF CHILDREN • Seek immediate medical attention if a battery is suspected to be swallowed or inserted inside any part of the body • For treatment information call: [phone number for the National Battery Ingestion Hotline, currently 1-(800) 498-8666].

(3)The following safety-related statements must be addressed on the principal display panel or secondary display panel:

- ▶다음과 같은 안전 관련 문구는 주 디스플레이 패널 또는 보조 디스플레이 패널에서 다루어져야 함
- (i)Keep in original package until ready to use
- (ii)Immediately dispose of used batteries and keep away from children. Do NOT dispose of batteries in household trash

'23.02.10. NPRotice of proposed rulemaking (USA/1964)

'23.09.22. Final Rule (USA/1964/Add.3)

(iii) ~ (xiv) [삭제]

▶▶ 사용 준비가 될 때까지 원래의 포장에 보관하십시오

▶▶ 사용한 배터리는 즉시 버리고 어린이들로부터 멀리 두시오. 배터리를 가정용 쓰레기에 버리지 마시오

[다음 조항 추가]

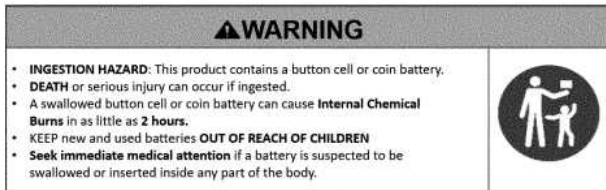
(4) For button cell or coin battery packaging included separately with a consumer product, only paragraphs (b)(1) and (2) of this section apply

▶ 소비자 제품과 별도로 포함된 단추형 또는 코인형 배터리 포장의 경우, 이 섹션의 문단 (b)(1) 및 (2)만 적용

(c) Warning label requirements for packaging of consumer products containing button cell or coin batteries

(c) (1) [삭제]

Figure 7 to Paragraph (c)(1)



(c) (2) ~ (3) [삭제]

Figure 8 to Paragraph (c)(3)

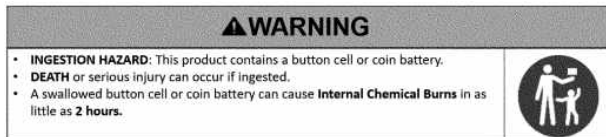
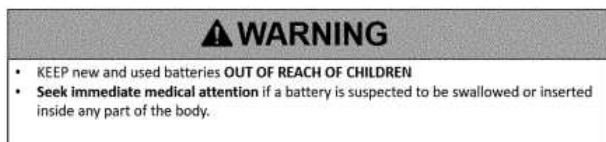


Figure 9 to Paragraph (c)(3)




(c) (4) ~ (5) [삭제]

(d) Warning label requirements for consumer products containing button cell or coin batteries

(d) (1) [삭제]

Figure 10 to Paragraph (d)(1)



'23.02.10. NPRotice of proposed rulemaking (USA/1964)	'23.09.22. Final Rule (USA/1964/Add.3)
<p>(d) (2) [삭제] Figure 11 to Paragraph (d)(2)</p>  <p>(d) (3) [삭제] (e) Instructions/Manuals accompanying consumer products containing button cell and coin batteries (e) (1) ~ (2) [삭제]</p> <p>Part 1263 § 1263 5항 : Severability 5항 [삭제]</p>	

□ 관련 법령

- 동 규정은 다음 제안된 규정(Proposed Rule)의 최종 규칙에 해당
 - Safety Standard: Button Cell or Coin Batteries and Consumer Products Containing Such Batteries (안전 표준 : 단추형 또는 코인형 배터리 및 및 이러한 배터리가 포함된 소비자 제품)
 - Agency/Docket Number: CPSC Docket No. 2023-0004-0001
 - CFR: 16 CFR 1263 & 16 CFR 1112

□ 참조 표준

- 동 규정은 요구사항이 상충하는 경우 아래의 참조표준에 우선하며, 날짜가 없는 참조의 경우 최신 버전이 적용됨
 - ASTM F2517-21 : 비휴대용 가솔린 용기에 대한 소비자 사용 및 테스트 프로토콜을 위한 휴대용 연료 용기의 아동 저항 결정을 위한 표준 사양 (단추형 전지나 코인형 배터리를 포함할 수 있는 용기를 포함하여, 용기에 사용되는 마개의 어린이 보호에 대한 요구 사항 설정)
 - ANSI Z535.4 : 미국 국가 표준 제품 안전 표지 및 라벨
 - ANSI/CAN/UL 2054:2020 : 가정용 및 상업용 배터리 표준 (단추형 전지나 코인형 배터리를 포함하여 가정용 및 상업용 배터리에 대한 배터리 구성, 표시 및 테스트에 대한 요구 사항을 설정하는 안전 표준)
- 다음 국제 표준은 미국 연방 규정집과 직접 통합되는 규정은 아니나 미국 소비자 제품 안전위원회 및 기타 기관에서 배터리 안전과 관련한 표준 및 규정을 개발할 때 참조하거나 고려할 수 있음
 - IEC 60086 : 기본 배터리 - IEC (International Electrotechnical Commission) (단추형 전지나 코인형 배터리를 포함한 기본 배터리의 설계, 테스트 및 라벨링에 대한 요구사항을 설정하고 있음)